

## Válvula Quebra Vácuo - VQV1000

As válvulas quebra vácuo protegem tubulações e reservatórios do vácuo que se forma em processos de esvaziamento, aquecimento ou quando há falhas em algum processo do sistema.

### APLICACÃO

Instalações em qualquer trecho da tubulação de qualquer diâmetro e equipamentos sujeito a pressões abaixo da atmosfera. Ideal para fluidos como: água, óleo, vinhaça, álcool e outros.

### FUNCIONAMENTO

Em repouso, a válvula quebra vácuo fica fechada, caso a pressão interna do reservatório ou tubulação fique mais baixa do que a pressão calibrada no equipamento, a válvula quebra vácuo entra em ação e faz o alívio do vácuo no processo.

As válvulas quebra vácuo requerem limpeza e manutenção periódicas. Além disso, as instruções de uso e de segurança das válvulas de quebra vácuo devem ser respeitadas criteriosamente.

### PRESSÃO DE TRABALHO E CALIBRAÇÃO

Calibrada para pressão de 0,6 bar, podendo ser ajustadas em diferentes pressões sob consulta técnica.

Líquidos: 14,7 bar (150 lbs/pol<sup>2</sup>).

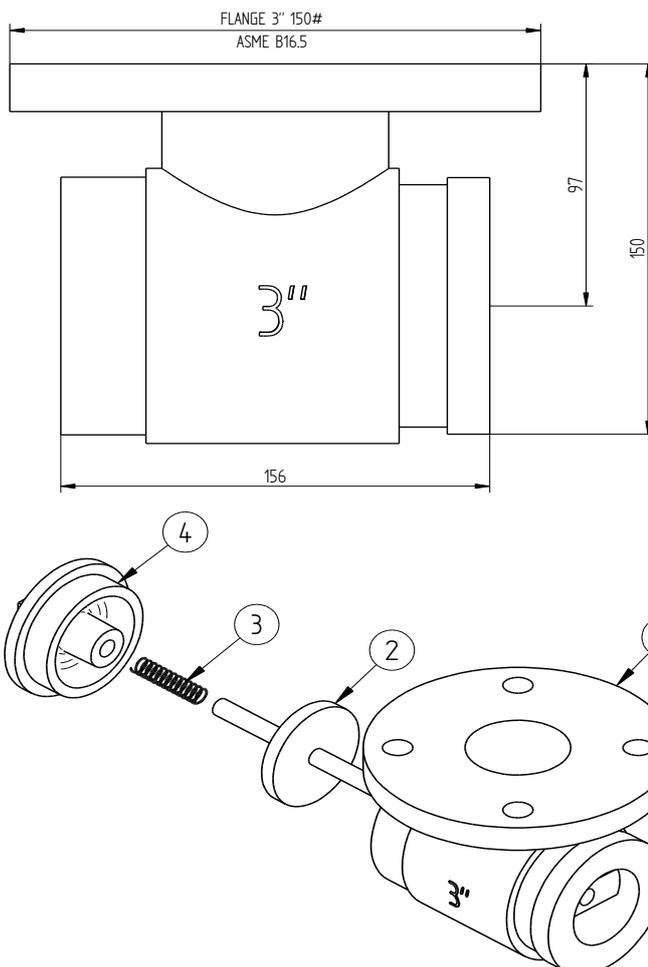


MATERIAIS DO CORPO E INTERNOS	
Materiais	Especificações
Bronze fundido	ASTM B-62
Aço Inox	AISI 304
Aço Inox	AISI 316

Obs.: Outras ligas de materiais sob consulta.

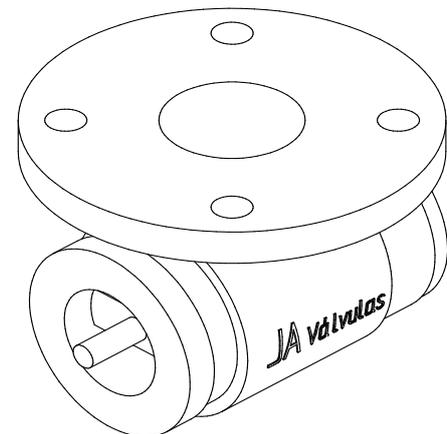
MATERIAIS DE VEDAÇÃO	
Materiais	Faixa de temperatura
Teflon (PTFE)	De -60°C a +180°C
Metal x Metal	De -35°C a +350°C

### PRINCIPAIS DIMENSÕES



### NORMAS E PADRÕES UTILIZADOS

API 526
API-RP-2000
ASME B16.5
ASME SEC. VIII
NR-13



### FABRICAÇÃO NORMAL

POS.	NOME	MATERIAL
1	Corpo	ASTM B 62
2	Contra sede	AISI 304
3	Mola	AISI 302
4	Tampa	ASTM B 62

Obs.: Fabricada em tamanho único de 3"